

### **Weerribben Zuivel**

Al meer dan 25 jaar voorziet Weerribben Zuivel BV biologische winkels, horeca en de industrie met biologische zuivelproducten. Weerribben Zuivel BV is een biologische zuivelboerderij die al generaties toebehoort aan Familie de Lange en is gesitueerd aan de rand van het grootste laagveenmoeras van Europa, Nationaal Park Weerribben-Wieden.

Met een team van ongeveer 45 enthousiaste zuivelmedewerkers wordt dagelijks een compleet assortiment ambachtelijke, boeren zuivelproducten gemaakt op twee verschillende locaties. Voor de locatie waar onze boter wordt gemaakt zijn wij opzoek naar een betrouwbare en enthousiaste:

## **Procesoperator boter**

### ***Functieomschrijving***

Als procesoperator boter ben je verantwoordelijk voor het aansturen en monitoren van het produceren van boter uit room, conform gestelde richtlijnen.

De boterfabriek is een deels geautomatiseerde fabriek gesitueerd in een voormalige metaalwerkplaats in Steenwijk. Er is in 2016 een volledig nieuwe boterfabriek in pandig gebouwd waarin de productie plaatstvind. Hierbij worden de belangrijkste processen via SCADA aangestuurd. Werkzaamheden zijn: het lossen en laden van vrachtwagens met vloeibare grondstoffen, het pasteuriseren van de room, het tot boter karnen van de room en op een goede manier afvoeren van de karnemelk, en natuurlijk het reinigen met een CIP systeem.

Je bent een teamplayer die samen met de productiemedewerkers zorg draagt voor het soepel en goed verpakken van de boter.

De werkzaamheden worden uitgevoerd in twee of drie ploegendienst, dit is afhankelijk van de afzet van de boter en aanbod van de room.

Je werkt in een team, maar ook zelfstandig werken is een must. Je denkt in oplossingen en ziet mogelijkheden tot verbetering. Je neemt verantwoordelijkheid en stelt jezelf flexibel op. Open communicatie en de focus op kwaliteit is daarbij erg belangrijk.

### ***Verantwoordelijkheden:***

- Verantwoordelijk voor het ontvangen, opslaan en verwerken van room tot boter.
- Besturen en controleren van de boter- en verpakkingsmachines (opstarten, reinigen en stilleggen).
- Uitvoeren van product- en procescontroles volgens instructies, je signaleert afwijkingen in het productieproces en grijpt in indien nodig.
- Het registreren van de diverse stappen in het proces: ontvangstcontrole; registratie pasteuriseren; registratie procescontrole en productie- en kwaliteitsgegevens;
- Adequaaf oplossen van kleine technische- of processtoringen.
- Proactief deelnemen aan continue procesverbeteringen.
- Meedraaien in productie wanneer nodig.
- Zorgdragen voor een juiste overdracht tussen ploegen en communicatie met je collega's.

***Functie-eisen / verwachtingen:***

- Minimaal MBO werk- en denkniveau niveau 4.
- Ervaring binnen de levensmiddelenindustrie is een pré.
- Technisch inzicht.
- Goede beheersing van het Microsoft Officepakket.
- Basiskennis van de Engelse taal; Engels kunnen spreken en verstaan is een must.
- Zowel zelfstandig als in een team kunnen werken, goede communicatieve vaardigheden en stressbestendigheid.
- Flexibel en bereid om op onregelmatige tijden (periodiek op zaterdag) beschikbaar te zijn.

***Wij bieden jou***

- Een uitdagende veelzijdige functie (40 uur in de week).
- Een baan met uitzicht op vast dienstverband.
- Een leuke en interessante groep collega's met verschillende nationaliteiten en achtergronden met hart voor de zaak.
- Een snelgroeiende organisatie met uitstekende werksfeer.
- Uitstekende primaire en secundaire arbeidsvoorwaarden.

Ben je geïnteresseerd, stuur dan je motivatiebrief en CV naar [Hennie@weerribbenzuivel.nl](mailto:Hennie@weerribbenzuivel.nl)

Voor meer informatie kun je contact opnemen met Edwin Hetebrij via [edwin@weerribbenzuivel.nl](mailto:edwin@weerribbenzuivel.nl), of bellen naar 0527 - 745466.

Acquisities naar aanleiding van deze vacature worden niet op prijs gesteld.